

QUALITY TIMES

Produktionsbetrieb Hessels



Hessels Zeefbanden B.V. gehört zu den führenden Herstellern von Stabbändern, Antrieben und Rollen für die Landtechnik. Der Familienbetrieb, gegründet 1961, hat seinen Hauptsitz im niederländischen Heiligerlee in der Nähe von Groningen.

Am Firmensitz werden seit über 50 Jahren Stabbänder entsprechend den hohen Qualitätsansprüchen führender Hersteller entwickelt und produziert.

Alles aus einer Hand



Besucher sind herzlich willkommen.
Die Firma Hessels Zeefbanden hat ihren Firmensitz in 9677 RH Heiligerlee, Halteweg 10.



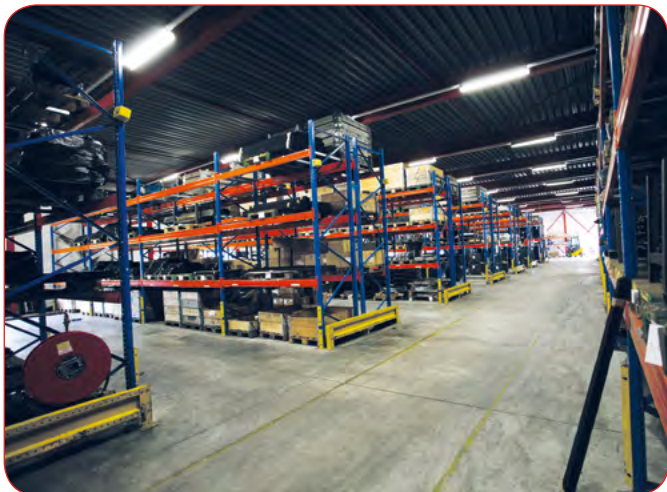
Die Auftragsannahme erfolgt im Werk per Telefon, E-Mail oder Fax. Wir versuchen Ihre Aufträge innerhalb von einem Werktag verbindlich zu bestätigen.



Arbeitsvorbereitung: Hier laufen alle Aufträge zusammen. Die einzelnen Produktionsschritte werden aufeinander abgestimmt, um kürzeste Lieferzeiten zu erreichen.



Eigene Werkzeugmacherei: Die Abteilung stellt die Einsatzsicherheit der ca. 50 Produktionsmaschinen sicher!



Auf ca. 2.000 m² werden Rohmaterialien, Halbfertigteile und endgefertigte Serienbänder bevorratet.



Wenn erforderlich, ist der werkseigene Kundendienst schnell vor Ort.



Das Grundmaterial für die Riemen wird von Dunlop und Continental auf Rollen geliefert.



Auf den vollautomatischen Maschinen werden die Riemen konfektioniert.



Eine zusätzliche Konfektioniermaschine wurde vor kurzem in Betrieb genommen. Sie arbeitet doppelt so schnell wie die vorhandenen und locht zusätzlich den Riemen in einem Arbeitsgang.



Im neuen Riemen – Hochregallager werden die gängigsten konfektionierten Riemen bevorratet. Dies verkürzt die Lieferzeiten und erhöht die Flexibilität.

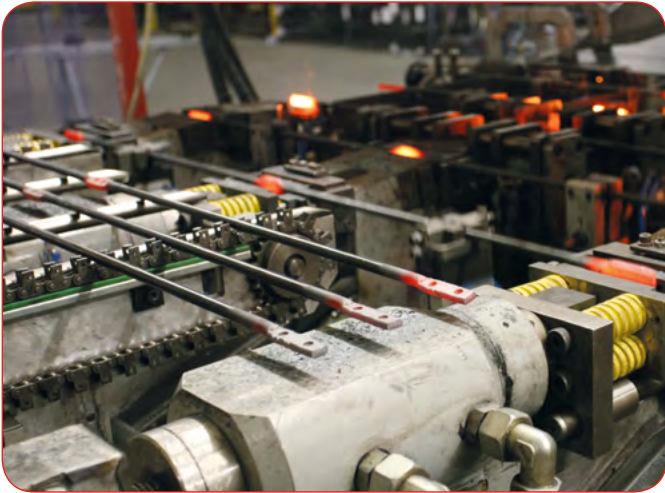
Stabfertigung



Der Stahldraht wird von den Stahlproduzenten aus Deutschland, Luxemburg, Belgien und Italien auf Coils (Rollen) geliefert. Je nach Stabdurchmesser beträgt die Länge bis zu 2.000 m / je Coil.



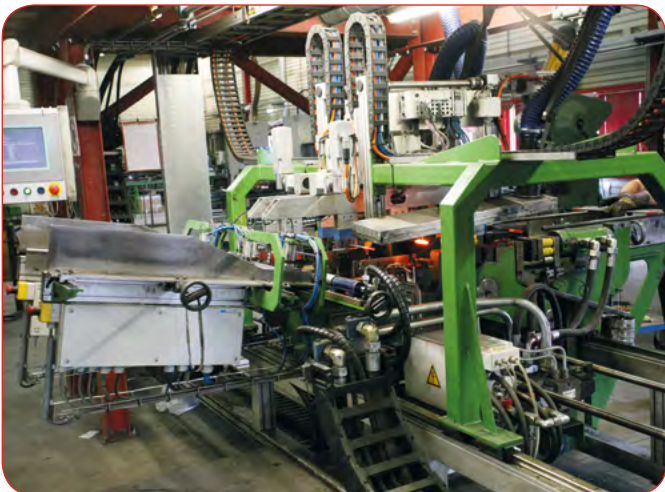
Auf der Schneid- und Richtmaschine wird der Stahldraht gerichtet und auf Länge geschnitten (maximal \varnothing 15 mm).



Die Plättungen und Lochungen der Nietstäbe werden durch Erhitzung nach dem Induktionsverfahren bei Temperaturen von über 1.000 ° C erstellt.



Nietstäbe können bis zu einer Bandbreite von 3,0 m mit max. 6 Plättungen produziert werden.



Auf einer Produktionsstation werden Nietstäbe für 2 Riemenbänder vollautomatisch gefertigt.



Nur Hessels Qualitäts-Nietstäbe tragen das H-Logo.



Hessels Siebbandschlösser werden ausschließlich in eigener Produktion selber gefertigt.



Bis zu 350 verschiedene Schlösser werden produziert und bevorratet.



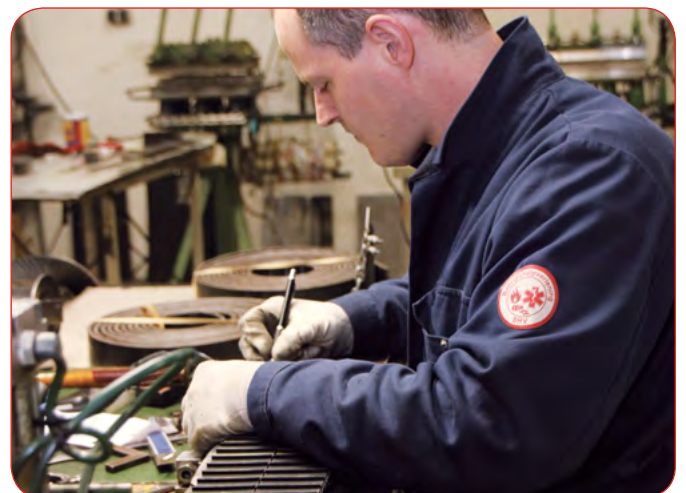
Maschine zur Herstellung von Nietplatten
„Made by Hessels“.



Zwischen 2 und 3 Mio. Nietplatten werden jedes Jahr in eigener Fertigung produziert.



Nieten, Schrauben, Zubehör etc. werden von führenden Herstellern (Bsp. Würth) zugekauft.



In der Sonderbauabteilung werden unter anderem Riemen von unseren Technikern für die Fertigung vorbereitet.



In der „Nietdrück“ – Maschine werden die fertigen Riemen mit Nietplatten und Nieten bestückt.



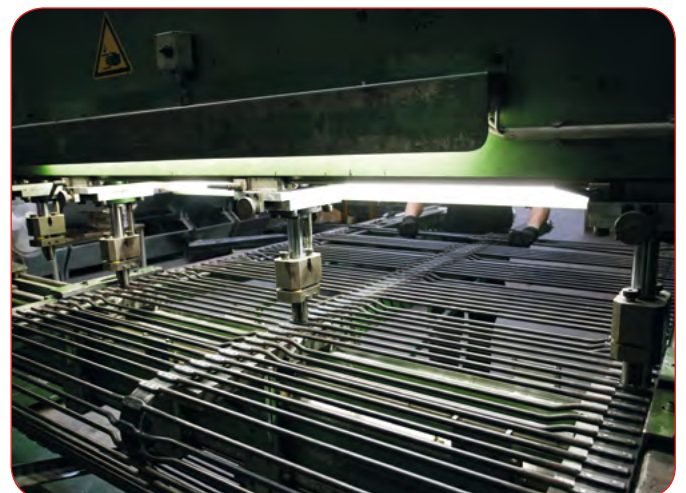
Detailaufnahme des automatischen Nietvorganges.



Auf der großen Nietmaschine können Bänder bis zu 3,0 m Breite und 6 Riemen automatisch genietet werden.



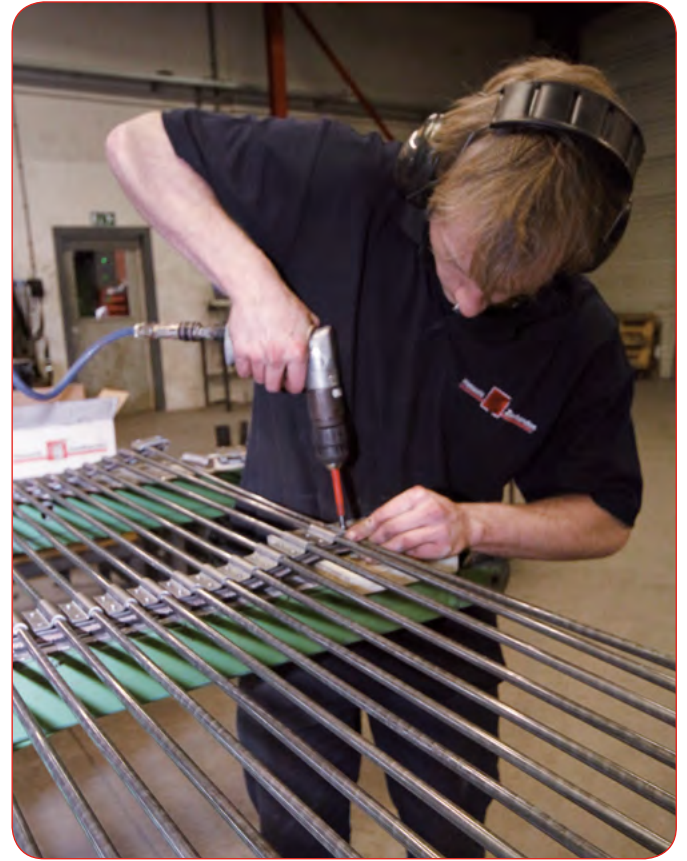
Marken-Riemen, hochwertige Nietstäbe und eine automatische Nietung garantieren die gleichbleibend hohe Qualität der Bänder.



Bis zu 8.500 „verschiedene“ Bänder werden jährlich nach Kundenwünschen produziert.



Nach der Nietung der Stäbe auf den Riemen erfolgt die Endmontage (einziehen der Riemen für ein Krautband passend für Grimme).



Die Schlösser werden an das Band montiert.



Zur Qualitätssicherung und aus optischen Gründen werden die fertigen Bänder in einem Becken mit Imprägnierfarbe getaucht.



Die fertigen Bänder werden in der Logistikabteilung kommissioniert und gelangen auf dem schnellsten Wege zu unseren Kunden.

Team Deutschland



Unser Team vor Ort



Dipl.-Ing. Hans Friesen
Geschäftsführer



Alex Hessels
Geschäftsführer



Karl Panzer
Vertrieb



Birgit Brockmann Friesen
Verwaltung



Verkaufs-Gebiet

Wir bieten Ihnen als Kunden folgende Vorteile:

- Bestes Preis-/Leistungsverhältnis (Sie kaufen direkt beim Hersteller)
- Qualität – ausschließlich Fertigung in Erstausrüsterqualität
- Persönliche Fachberatung
- Angebotserstellung innerhalb von 24 Stunden (1 Werktag)
- Kürzeste Lieferzeiten